

蒸汽加热减压阀

RDVC 系列

简介

RDVC 系列蒸汽加热减压阀用于加热进入分析系统的流体，主要用来预热流体，防止气体冷凝或蒸发液体。其独特的设计能方便传热部件的拆卸，清洁或更换，减少维护时间，降低维护成本。

特征

- ◎ 内部容积小，流通速度快
- ◎ 加固的隔膜设计提高密封性能和使用寿命
- ◎ 热传导效率高
- ◎ 接液金属元件材质符合 NACE MR0175

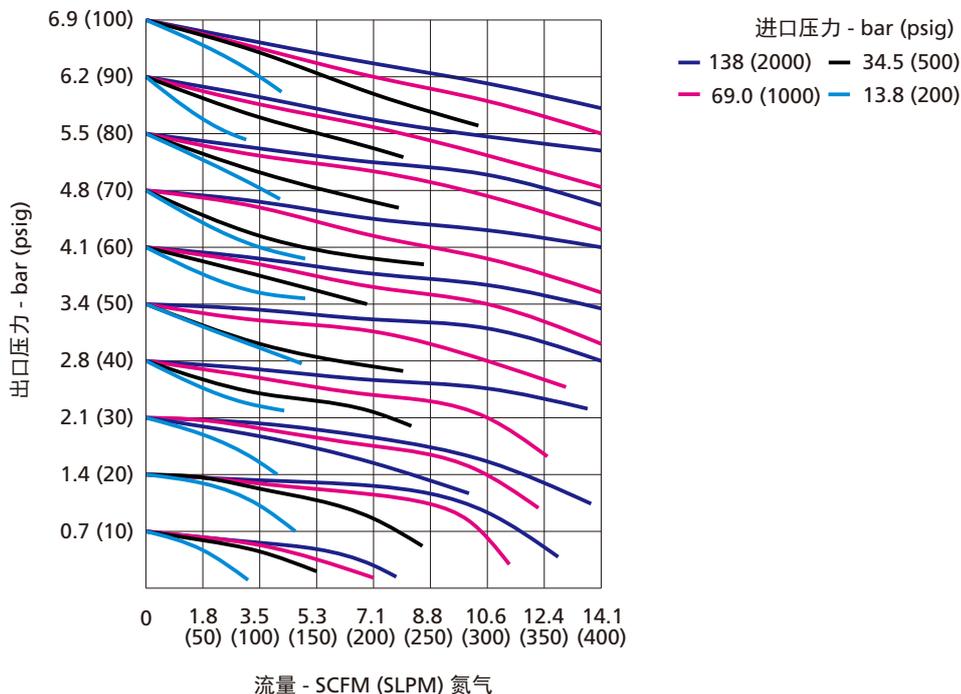
技术数据

端口尺寸	介质进出口	1/8" 至 3/8"、6 mm 或 8 mm
	蒸汽供应口	3/8"
最大工作压力	介质	248 bar (3600 psig)
	蒸汽	41.4 bar (600 psig)
出口调压范围		0 ~ 1.7 bar (0 ~ 25 psig)
		0 ~ 3.4 bar (0 ~ 50 psig)
		0 ~ 6.9 bar (0 ~ 100 psig)
		0 ~ 17.2 bar (0 ~ 250 psig)
		0 ~ 34.5 bar (0 ~ 500 psig)
流量系数 (Cv)		0.06
工作温度 ^①	介质	PCTFE: -40 ~ 74 °C (-40 ~ 165 °F)
		Polyimide: -40 ~ 260 °C (-40 ~ 500 °F)
		PEEK: -40 ~ 204 °C (-40 ~ 400 °F)
	蒸汽	最高 260 °C (500 °F)
泄漏率 (氦气)	内漏	$\leq 1 \times 10^{-7}$ std-cm ³ /s
	外漏	$\leq 1 \times 10^{-7}$ std-cm ³ /s

① 关于带有压力表、或卸荷阀、或二者皆有的产品的工作温度，请参阅《压力表样本》或《卸荷阀》。



流量曲线

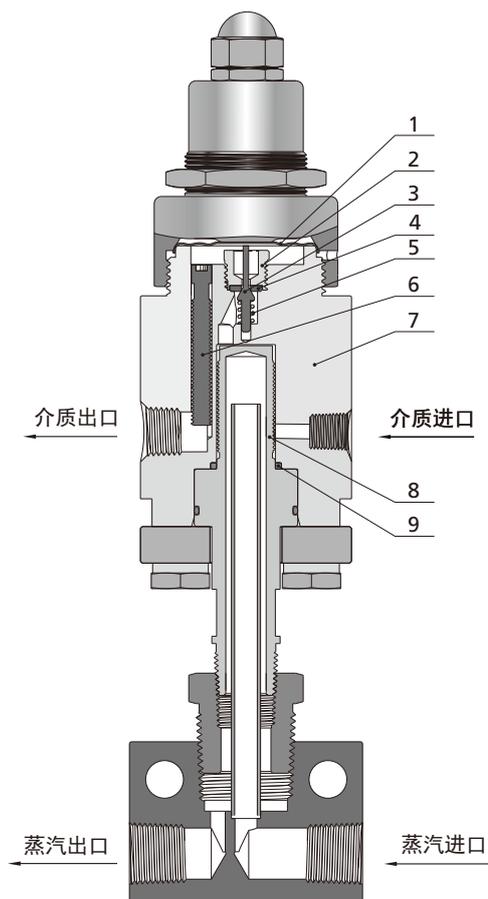


工艺规范

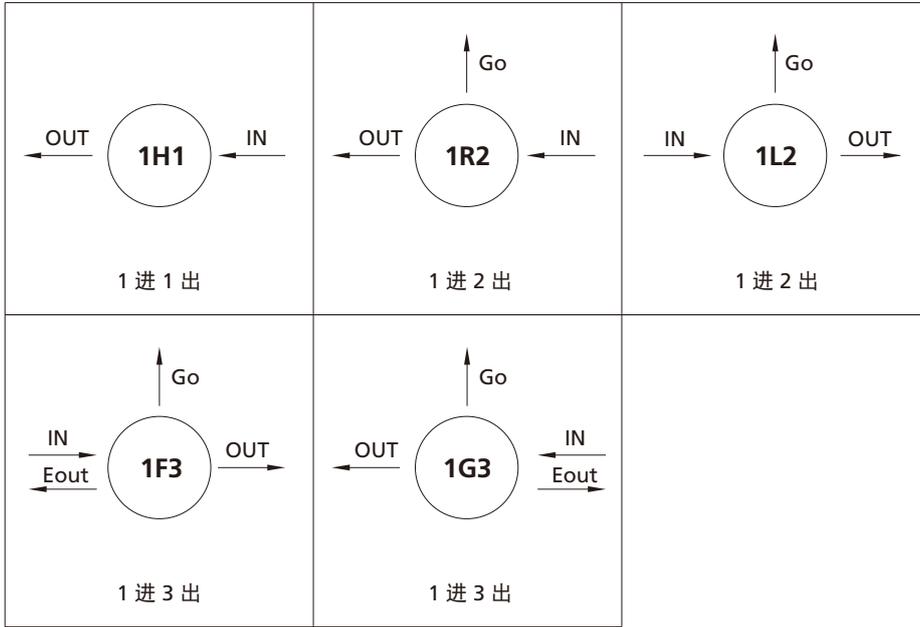
项目	工艺规范	特殊清洁和包装工艺 (FC-02)
材料		316L SS、合金 400
浸润面粗糙度		Ra 0.8 μm (32 μin.)
抛光工艺		机械抛光
装配环境		无油净化车间
包装		双层包装

主要结构材料

序号	元件	材料/规范	
		6L	M
1	隔膜	合金 C-22/ASTM B575	
2	阀座支撑	316L SS/ASTM A479	合金 400/ASTM B164
3	提升阀芯	合金 C-276/ASTM B574	
4	阀座	PCTFE/ASTM D1430 或 Polyimide 或 PEEK	
5	阀芯弹簧	合金 X-750	
6	截流螺栓	316L SS/ASTM A479	合金 400/ASTM B164
7	阀体	316L SS/ASTM A479	合金 400/ASTM B164
8	蒸汽加热头	316L SS/ASTM A479	合金 400/ASTM B164
9	密封圈	Polyimide	



端口配置



端口配置符号

IN	OUT	Go	Eout
进口	出口	出口压力表端口	副出口

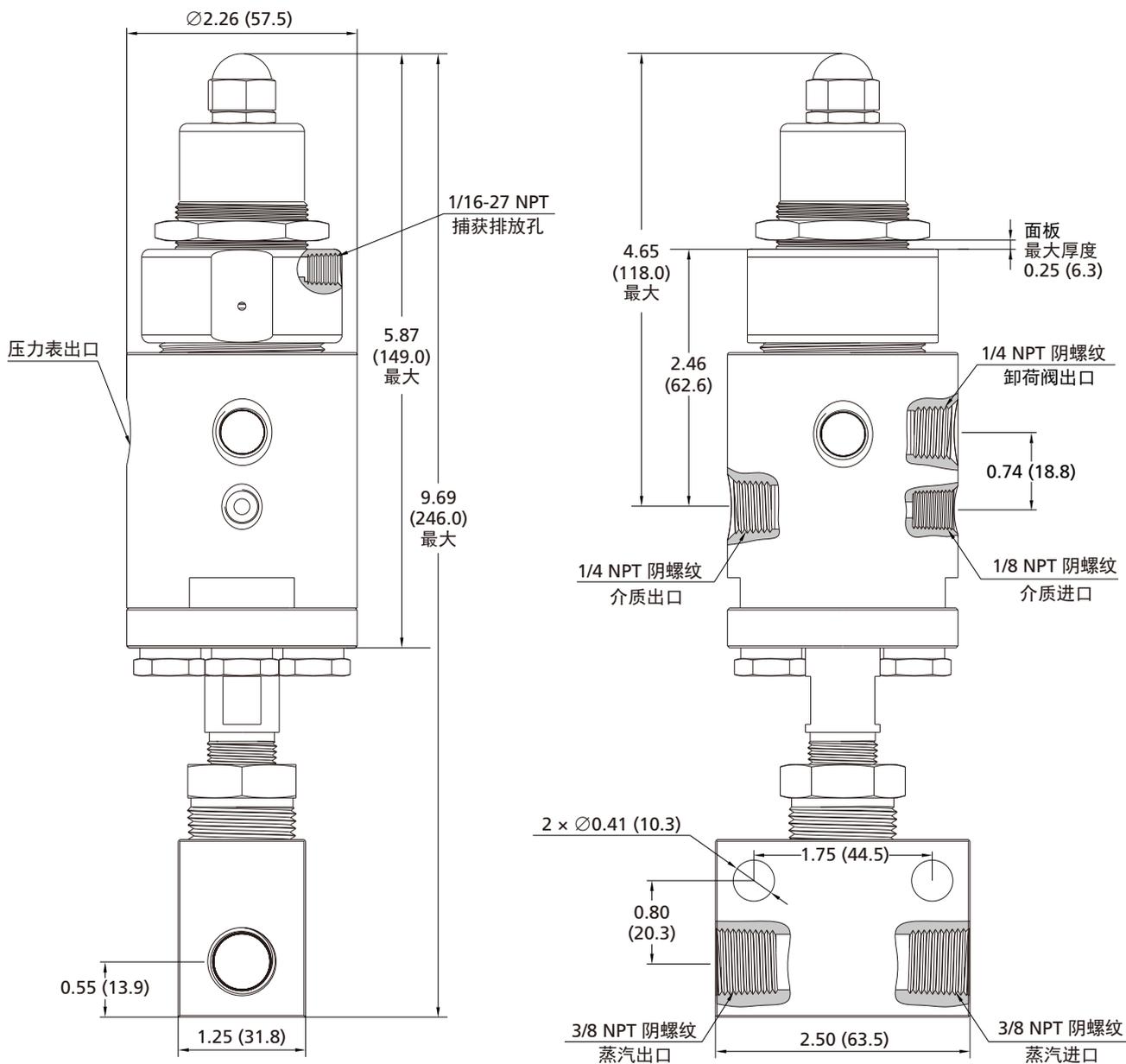
注:

1. IN 和 OUT 为阀门连接到系统上的进出端口, 不可将 IN 和 OUT 以外的其它端口用于连接系统
2. 端口配置均为从顶部观察

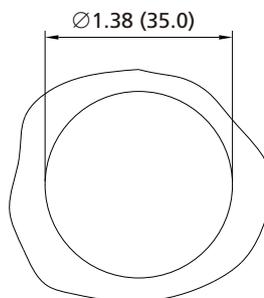
尺寸

尺寸以in. (mm)为单位, 仅供参考。

1 进 3 出 (1F3) 端口配置减压阀



面板安装固定开口



型号说明

RDVC - 6L - 36H - 1H - 1F3 - FNS2 - FL4 - OBR - P - F2



注:

- “型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则, 不适用于产品的具体选型, 不能随意组合。
如有疑问, 请联系 FITOK 或授权代理商;
- 当选择压力表和卸荷阀配件时, 介质工作温度不能超过配件使用的温度范围;
- 当流道为“1F3, 1G3”时, 进口端只能是 1/8 NPT 阴螺纹, 同时注意评估进口端与副出口端的安装空间;
- FITOK 可根据客户需求设置指定出口压力, 在下单时备注即可; 如未指定出口压力, 则由客户自行调节并固定;
- 进口和出口选择 NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 阀体进口默认端口是 1/8 NPT 阴螺纹, 出口默认端口是 1/4 NPT 阴螺纹, 压力表端口 (Go) 和副出口 (Eout) 为 1/4 NPT 阴螺纹, 其余端口均由 NPT 阳螺纹接头转换为所选端口;
- 出口卸荷阀的整定压力在出厂时默认设置为最大出口压力的 1.05-1.1 倍; FITOK 可根据客户需求设置指定整定压力, 在下单时备注即可;
- 压力表默认配置请参阅 A-12 页的压力表订购信息。