

FITOK

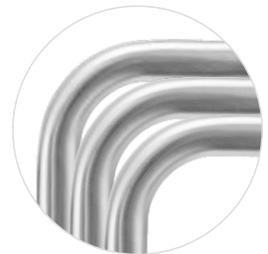
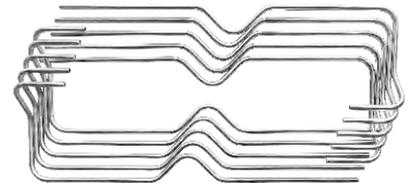
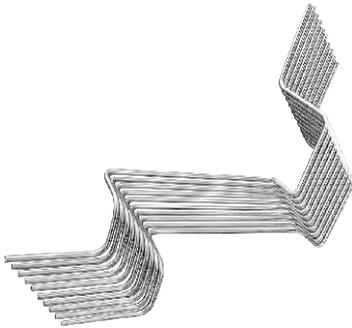
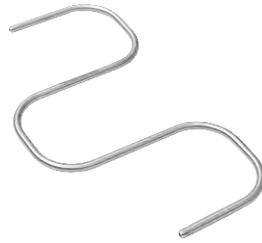
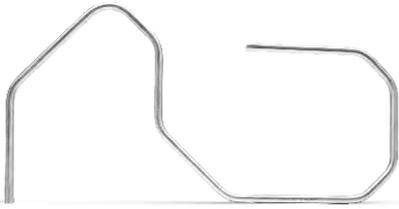


定制弯管服务

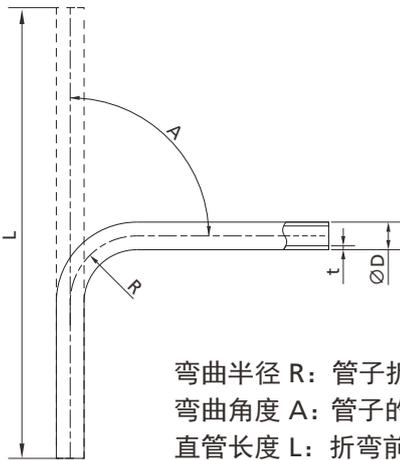


以更专业的产品和服务
满足您多样化的定制需求

■ 产品展示



■ 供货范围及参数



弯曲半径 R: 管子折弯处中心线的半径
 弯曲角度 A: 管子的折弯角度
 直管长度 L: 折弯前管子的长度

弯曲半径

推荐选用标准弯曲半径，如需其他弯曲半径产品，请咨询飞托克。

工作压力

对于弯曲半径大于 1.5 倍管外径的仪表和洁净弯管产品，其工作压力与直管工作压力相同。

标准弯曲半径的中高压弯管产品工作压力参见下表，其他弯曲半径产品的工作压力请咨询飞托克。

仪表和洁净弯管

英制								
材料	直管系列	外径 ØD (in.)	壁厚 t (in.)	标准 弯曲半径 R (in.)	最小 弯曲半径 Rmin. (in.)	最大 弯曲 角度 A	最长 直管长度 Lmax. (ft)	包装及 清洁标准
316/316L 不锈钢、 高级 316/316L 不锈钢、 超级双相钢以及 各种合金材料	TMP、 TBA	1/8	0.028、0.035	0.38	1.5 倍 外径	180°	9.1	FITOK 标准清洁 包装工艺 (FC-01) 与 特殊清洁包装工艺 (FC-02) 可选
		3/16	0.028、0.035、0.049	0.56				
		1/4	0.035、0.049、0.065	0.56				
		3/8	0.049、0.065、0.083	0.81				
		1/2	0.049、0.065、0.083	1.00				
		5/8	0.065、0.083、0.095	1.25				
		3/4	0.065、0.083、0.095、0.109	1.50				
1	0.083、0.095、0.109、0.12	2.00						
公制								
材料	直管系列	外径 ØD (mm)	壁厚 t (mm)	标准 弯曲半径 R (mm)	最小 弯曲半径 Rmin. (mm)	最大 弯曲 角度 A	最长 直管长度 Lmax. (m)	包装及 清洁标准
316/316L 不锈钢、 高级 316/316L 不锈钢、 超级双相钢以及 各种合金材料	TMP、 TBA	3	0.8、1	10	1.5 倍 外径	180°	2.8	FITOK 标准清洁 包装工艺 (FC-01) 与 特殊清洁包装工艺 (FC-02) 可选
		6	1、1.2、1.5	15				
		8	1、1.2、1.5	20				
		10	1.2、1.5、2	20				
		12	1.5、2、2.5	25				
		14	1.5、2、2.5、3	30				
		16	1.5、2、2.5、3	30				
		18	1.5、2、2.5、3	35				
		20	2、2.5、3	40				
		22	2、2.5、3、4	45				
25	2、2.5、3、4	50						

中高压弯管

英制								
材料	直管系列	外径 ΦD (in.)	内径 t (in.)	标准 弯曲半径 R (in.)	最大 工作压力 bar (psig)	最大 弯曲角度 A	最长 直管长度 Lmax. (ft)	包装及 清洁标准
316/316L 不锈钢、 高级 316/316L 不锈钢	T20D	1/4	0.120	1.25	1317 (19100)	180°	9.1	FITOK 标准清洁 包装工艺 (FC-01) 与 特殊清洁包装工艺 (FC-02) 可选
		3/8	0.209	1.75	1293 (18750)			
		1/2	0.282	2.63	1293 (18750)			
		3/4	0.420	3.50	1293 (18750)			
		1	0.656	4.63	1290 (18700)			
	T20M	1/4	0.109	1.25	1317 (19100)			
		3/8	0.203	1.75	1293 (18750)			
		9/16	0.312	2.63	1293 (18750)			
		3/4	0.438	3.50	1293 (18750)			
		1	0.562	4.63	1290 (18700)			
	T60H	1/4	0.083	1.25	4028 (58400)			
		3/8	0.125	1.75	3983 (57750)			
		9/16	0.188	2.63	3983 (57750)			

检测报告备案

FITOK FITOK Incorporated

Material Certificate
In conformity with EN 10204: 2004-3.1/ISO 10474: 2013-3.1B

Customer	QMG5296001															
Contract No.	xxx	Customer PO No.	xxx	Revision	1	Page	1/1									
Item No.	Product Name	FITOK Part No.	Steel Grade	Standard	Label Trace ID	Part Trace ID	Heat No.	Size	Qty.	Condition						
1	Fuel Supply Line	SH-TMP-10MM-1.5-0.25M-F2-Q71729	TP316/316L	ASTM A269	OQzPY	E1RHFA	YX2017-1615	10×1.5mm	1 pcs	S						
Composition Inspection, %																
Test Item	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N	V	Cu	Fe	W	Co	Nb
Spec.	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	12.00 14.00	17.00 18.00	2.60 3.00	/	/	/	/	/	/	/	/
1	0.026	0.50	1.62	0.037	0.001	12.69	17.51	2.74	/	/	/	/	/	/	/	/
Mechanical Properties and other Tests																
Test Item	Hardness (HRB)	Tensile Strength (MPa)	Yield Strength (MPa)	Elongation (%)	Reduction of Area (%)	Flattening Test	Flaring Test	Flange Test	Hydrostatic Test	Eddy Current Test	Grain Size	Roughness	Intergranular Corrosion Test			
Spec.	≤90	≥515	≥205	≥35	/	/	ASTM A1016	/	/	/	ASTM E426 ASTM E112	/	ASTM A262 E			
1	75/76	630/635	330/335	51/52	/	/	OK	/	/	/	OK	OK	OK			

Condition: A - Annealed, P1 - Pickling, S - Solution Treated, P - Polished, CD - Cold Drawn, BA - Bright Annealed, EP - Electropolished

Remarks: 1. Here we certify that the above-mentioned products conform to the specifications of the order and the standards.
2. The material is conforming to PED 2014/68/EU Annex1 Para.4.3.
3. Non-inspection item is marked with "/".

Inspected by: J.W. Date: xxx

EN 10204: 2004-3.1 材质证明

FITOK 3D Inspection Report

Date: xxx Report No.: xxx

Product Name	Fuel Supply Line	Product No.	TMP-12MM-1.5-0.274M	Heat No.	YX2107-1615	Batch Qty.	1 PCS.
--------------	------------------	-------------	---------------------	----------	-------------	------------	--------

Unit: Millimeters

Item	Coordinate Axis	Defined Value	Measured Value	Tolerance	Gap	Test Result
Datum Cylinder A	Diameter	12.000	11.999	±0.100	-0.001	Pass
Datum Cylinder C	Φ 4.000 [A]		0.857	4.000	0.857	Pass
Point 1	X	0.000	0.195	±2.000	0.195	Pass
	Y	0.000	-0.064	±2.000	-0.064	Pass
	Z	-10.000	-9.445	±2.000	0.555	Pass
Point 2	X	0.000	-0.176	±2.000	-0.176	Pass
	Y	0.000	-0.243	±2.000	-0.243	Pass
	Z	102.000	101.086	±2.000	-0.914	Pass
Point 3	X	-58.830	-58.553	±2.000	0.277	Pass
	Y	-6.775	-6.498	±2.000	0.277	Pass
	Z	144.900	145.070	±2.000	0.170	Pass
Point 4	X	-58.830	-59.165	±2.000	-0.335	Pass
	Y	117.225	117.914	±2.000	0.689	Pass
	Z	144.900	145.301	±2.000	0.401	Pass
Distance 1	X Distance	58.830	59.360	±2.000	0.530	Pass
	Y Distance	117.225	117.978	±2.000	0.753	Pass
	Z Distance	154.900	154.746	±2.000	-0.154	Pass
Angle 1	Y / Z Angle	-98.974	-97.876	±2.000	1.098	Pass
Angle 2	Y / Z Angle	-171.026	-172.051	±2.000	-1.025	Pass
Angle 3	X / Y Angle	-96.569	-95.803	±2.000	0.766	Pass
Datum Plane B	[0.120] A		0.106	0.120	0.106	Pass
Polylines 1	[4.000] A [B]		1.363	4.000	1.363	Pass

Final Judgement: PASS

Checked by: H.W. Reviewed by: [Signature]

3D 全尺寸检验报告

我们的优势

1. 卓越品质，品类齐全，具备快速交付的能力

- ◎ 飞托克具备丰富的钢管制造经验，铸就卓越品质。
- ◎ 可提供各种材料及尺寸的钢管，满足不同行业及应用的需求。
- ◎ 常备库存 150 万米，确保快速交付。



2. 高效对接客户需求，增强客户体验

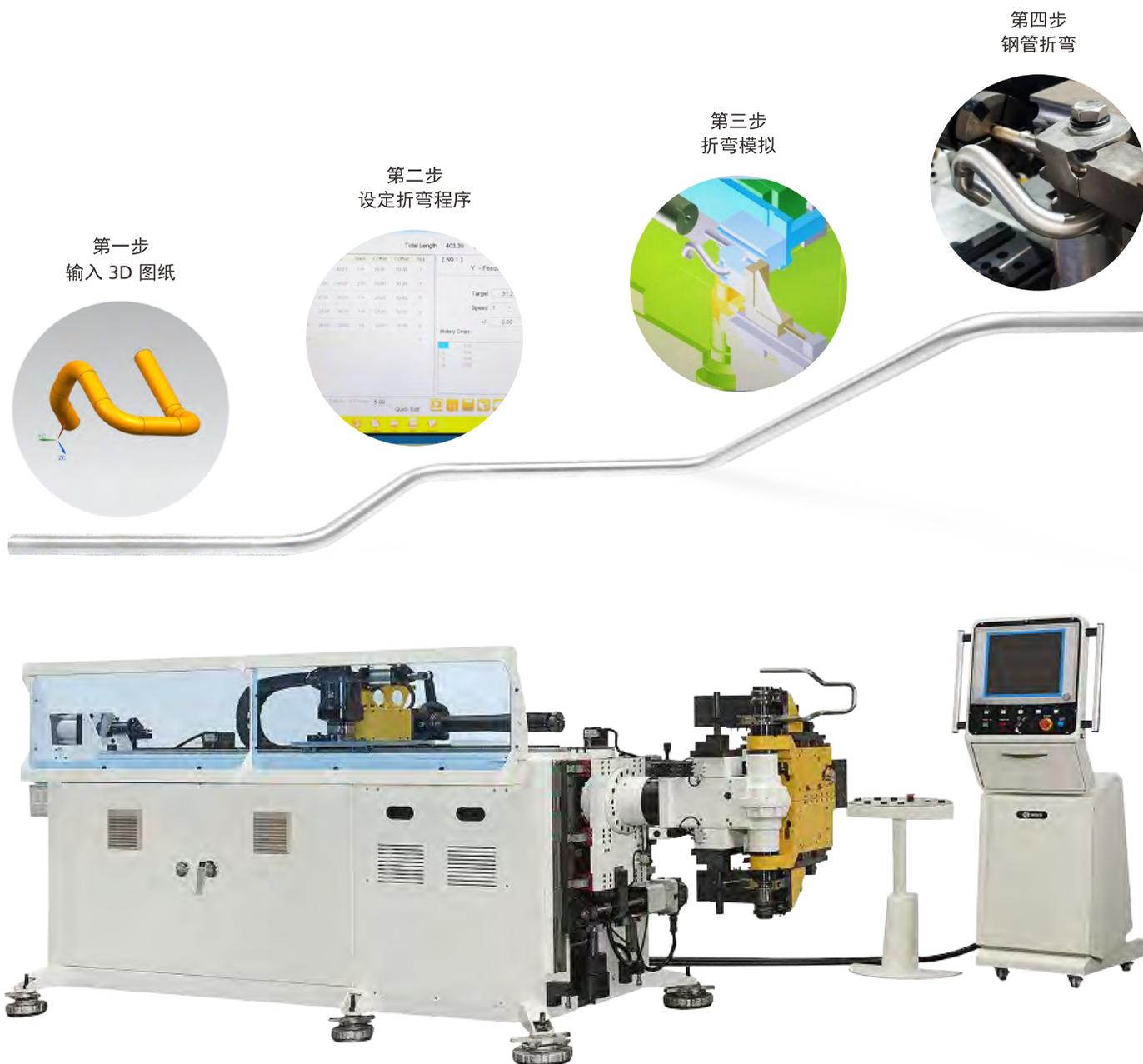
◎ 专业团队具备丰富的产品及商务知识，能准确理解客户需求与痛点，提供高效的沟通和有效的解决方案。

3. 全自动弯管设备可实现高效生产，确保产品具有良好的一致性

◎ 具备三维仿真功能，可模拟钢管折弯过程，快速判断弯管设计合理性，快速响应客户需求。

◎ 全自动程序化控制，可确保高难度弯管批量高精度生产。

◎ 单只钢管可具有 6 种不同的弯曲半径，50 个折弯总数。



4. 高精度检测设备，确保产品质量满足客户要求

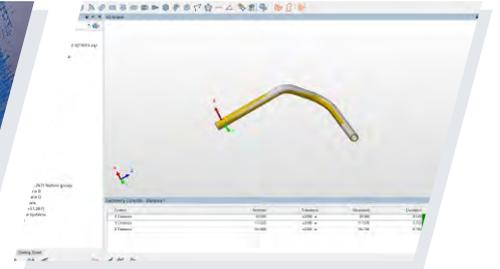
- ◎ 可对轮廓度、位置度、角度、圆度、圆柱度、垂直度、长度以及弯曲半径等参数进行检测。
- ◎ 测量精度达 0.02 mm，计量级精度获得国家计量科学院认证。
- ◎ 测量速度高达每秒 210 万次，系统自动出具检测报告。



第一步
扫描产品



第二步
生成 3D 模型



第三步
输出检测结果



5. 产品包装运输经济可靠

- ◎ 每年约 180 万米钢管的出货量，累积了丰富的包装经验。
- ◎ 标准尺寸的短管可大幅减少包装运输成本。
- ◎ 持续优化包装方式，保证产品运输过程中的质量，减少客户物流成本。



6. 可提供自主品牌接头、阀门产品，为客户提供一站式解决方案。

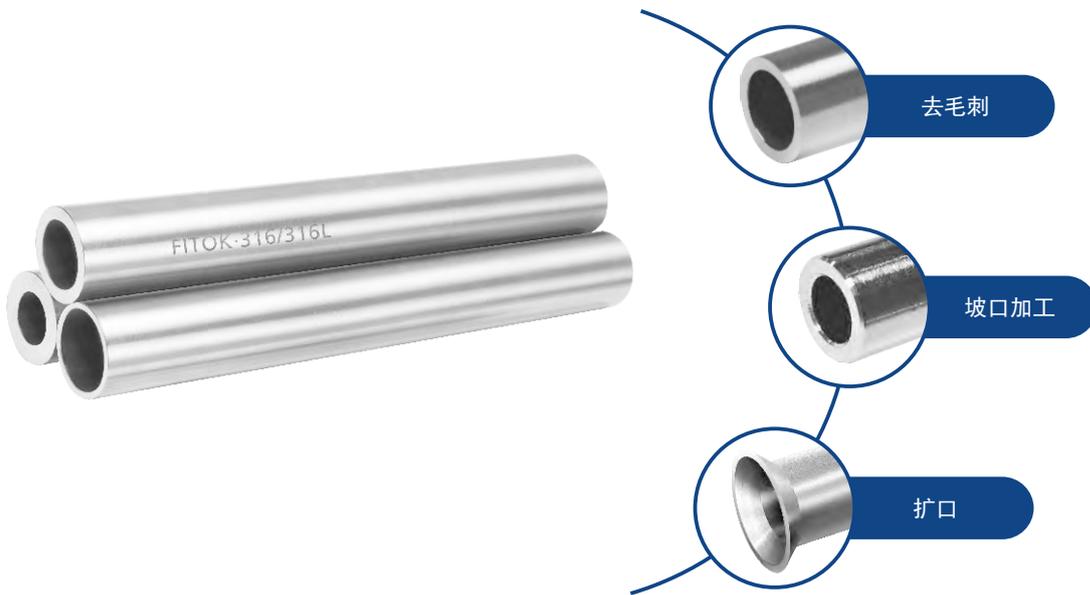
- ◎ 从事接头、阀门产品制造 20 余年，产品畅销全球并广泛应用于各个行业。
- ◎ 产品在设计验证阶段通过了多项严格测试，验证了 FITOK 钢管、接头和阀门产品之间连接的可靠性，可有效避免客户因混用多品牌产品而导致的不匹配或泄漏等问题。



其他服务

可提供定制长度直管及管端加工服务 (去毛刺、坡口加工、扩口等)、锥面螺纹加工、卡套预装。

定制长度直管及管端加工



锥面螺纹加工



卡套预装



焊接组件



